



Seu funcionamento é baseado na detecção de temperatura, ativando um alarme quando o sensor atinge 57 °C, sinalizando um possível princípio de incêndio. Assim que o alarme é acionado, a central de detecção ativa todos os dispositivos de saída, como sirenes, garantindo uma evacuação rápida e segura.

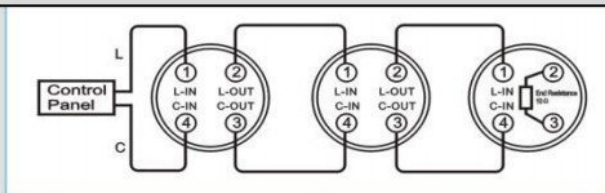
CARACTERÍSTICAS

- Este detector é amplamente utilizado em ambientes industriais, comerciais e residenciais, permitindo uma resposta rápida em situações de incêndio.
- Desenvolvido para ser utilizado em ambientes onde o calor é o primeiro indício de fogo, pois o mesmo detecta mudanças bruscas de temperatura.
- Dispara quando ocorre uma súbita elevação da temperatura e em 5 segundos o mesmo é acionado.
- Utilizado em locais que há incidência de vapores e fumaças artificiais.
- Poderá ser instalados em cozinhas, garagens de prédios, área de processo de tintas ou materiais, depósitos de inflamáveis ou mesmo em casas noturnas.
- Possui base com bornes individuais de entrada, terminais adequados para ligação paralela ou em série (ligação em série protege o sistema contra desconexão).
- Possui 2 led's bicolores para monitoramento e disparo.

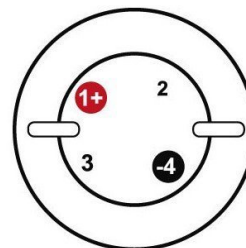
INFORMAÇÕES TÉCNICAS

- Tensão de alimentação: 12~24Vdc;
- Consumo em repouso: <60 µA;
- Corrente de trabalho (alarme): 16 mA;
- Tempo de detecção: 5 seg;
- Material: Plástico ABS com aditivo antichama;
- Cor: Branca;
- Temperatura : -15~50 °C;
- Umidade: 0~95% RH;
- Contato terminais: Zincado;
- Área de cobertura: até 36 m² ;
- Altura máxima para instalação: 5 metros;
- A base de fixação acompanha o equipamento;
- Dimensões Medidas: 103 x 43mm;
- Peso:160 gramas (com embalagem).

Esquema de Ligação Padrão:



Esquema de Ligação Central Convencional:



Terminal 1 - (+) positivo
Terminal 4 - (-) negativo
(ligar dois fios juntos)